

MAXIGRAS 49 WR

Pág. 1 de 2

DESCRIPTION:

Lubrifiant pseudo-plastique semi-synthétique à viscosité et adhérence élevées, capable de fournir une lubrification élastohydrodynamique optimale.

MAXIGRAS 49 WR est spécialement conçu pour la lubrification de câbles d'acier tressé, avec ou sans base textile. Son adhérence augmente si augmente la charge Extrême Pression à laquelle sont soumises les fibres du câble lorsqu'il supporte sa charge maximum, en particulier lors des passages par des poulies et face aux fortes tensions, ce qui garantit une lubrification optimale des câbles, y compris avec les conditions de travail les plus sévères, tout en favorisant son application via des systèmes de graissage centralisé.

APPLICATIONS:

- ✓ Imprégnation de câbles en acier durant leur fabrication.
- ✓ Câbles d'équipements miniers et de construction.
- ✓ Câbles de monte-charges, élévateurs et ascenseurs.
- ✓ Câbles de grues portuaires et coques de bateaux.
- ✓ Roulements, poulies et guides de grues, mécanismes soumis à une pression extrême, faible vitesse et des charges oscillantes dans des conditions extrêmes, en présence de produits polluants.
- ✓ Mécanismes travaillant dans des environnements marins et équipements portuaires pour lesquels on demande une résistance élevée au lavage à l'eau et à la brume saline.
- ✓ Éléments mécaniques industrie minière, carrières, engins de travaux publics où la présence d'eau et d'autres produits polluants est habituelle.
- ✓ Engrenages ouverts soumis à de grandes pressions et des charges glissantes, couronnes dentées, engrenages de crémaillère, installations d'écluses, etc.
- ✓ Graissage de mécanismes soumis à des extrêmes pressions, faible vitesse et des charges oscillantes dans des conditions extrêmes, en présence de produits polluants.
- ✓ Grâce à son adhérence et son onctuosité, il est spécialement recommandé pour son utilisation sur tout type de chaînes de dimensions moyennes-grandes en service lourd comme les engrenages à pignon - couronne et les transmissions à découverts qui sont graissées de façon manuelle ou par bain.
- ✓ Recommandé également pour le graissage de tout type d'accouplements, en particulier les accouplements dentés (dents bombées) soumis à des charges extrêmes et même des vitesses extrêmes.

AVANTAGES / BÉNÉFICES:

- ✓ Les additifs solides utilisés dans sa formulation agissent en remplissant les micro-espaces présents entre les fibres du câble et sur les roulements, en évitant le contact direct métal-métal, créant ainsi une lubrification laminaire qui réduit la charge par centimètre carré et minimisant l'usure des surfaces métalliques et la rupture des fibres. Ces additifs solides réagissent face à la traction du câble, en travaillant activement en faisant face aux matériaux des surfaces lubrifiées, réduisant leur usure, y compris dans des situations de lubrification déficientes.
- ✓ Prolonge la vie utile des mécanismes, réduisant également les coûts d'entretien pour relubrification.
- ✓ Résiste à la corrosion intérieure et extérieure du câble dans des situations d'extrême humidité et des atmosphères salines.
- ✓ Forme une pellicule externe qui repousse l'eau et empêche l'entrée de polluants extérieurs (comme les particules abrasives), en évitant la panne prématurée des câbles.
- ✓ Résistance démontrée face à l'attaque des acides et atmosphères acides, et résistance face au lavage à l'eau.
- ✓ Excellente capacité anti-usure et extrême pression. Apporte une protection maximum face à des situations extrêmes de charge.
- ✓ Température de service de -20°C à +150°C, (-4 °F à +302 °F).

MAXIGRAS 49 WR

Pág. 2 de 2

SPÉCIFICATIONS À RESPECTER:

CLASSIFICATION / DEGRÉ	NLGI 1
DIN 51502	OGPF1N-20
ISO 6743/9	ISO-L-XBDIB-1
AGMA 9001-B97	CG-1/CG-2/CG-3



Vibrations



Charges élevées



COLOR NEGRO



RRésistant à l'eau



Haute température

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTERISTICAS	NORMA	VALOR
Couleur	Visuelle	Noir
Huile base, (Degré de viscosité ISO)	ISO 3448	680
Degré NLGI	DIN 51818	1
Point de goutte, °C (°F)	ASTM D-566	> 250 (482)
Corrosion Emcor	DIN 51802	0 / 0
Protection contre la corrosion	ASTM D-1743	pasa
Test EP 4 boules : Charge de soudure, kg	ASTM D-2596	> 400

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 49 WR puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.

MAXIGRAS 49 WR es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L y 20 L y bidones de 200 L.