



LUBRIFIANTS

### Huile de qualité supérieure pour compresseur d'air rotatif

Phillips 66® L'huile pour compresseur d'air rotatif Premium est un lubrifiant synthétique de qualité supérieure développé pour être utilisé dans les compresseurs d'air rotatifs fonctionnant dans des conditions de service modérées à sévères. La formulation partiellement synthétique offre une stabilité thermique et oxydative améliorée à des températures élevées pour minimiser la formation de boues et de vernis.

L'huile pour compresseur d'air rotatif Premium est formulée avec un mélange d'huiles de base paraffiniques hydrocraquées synthétiques et premium, ainsi que des additifs sélectionnés. Il a une excellente résistance à l'oxydation et une stabilité thermique à haute température, ainsi qu'une détergence naturelle, pour minimiser la formation de dépôts et assurer une longue durée de vie. Il a une faible volatilité pour aider à réduire la consommation d'huile, de bonnes propriétés à basse température et protège contre la rouille et la corrosion. Il a également de bonnes propriétés de séparation de l'eau et résiste à l'accumulation de mousse.

L'huile pour compresseur d'air rotatif Premium est pas recommandé pour une utilisation dans les compresseurs d'air alternatifs ou dans le service de compression de gaz naturel.

### Applications

- Compresseurs d'air rotatifs à vis, à lobes rotatifs et à palettes à bain d'huile
- Systèmes de circulation nécessitant un lubrifiant partiellement synthétique
- Équipements industriels fonctionnant sur une large plage de température où une huile minérale inhibée est recommandée
- Équipement industriel où les conditions de fonctionnement sont trop sévères pour les huiles de circulation inhibées R&O à base d'huile minérale conventionnelle

L'huile pour compresseur d'air rotatif Premium répond aux exigences des spécifications industrielles suivantes :

- DIN 51506, norme relative aux lubrifiants pour compresseurs d'air, grade VDL
- DIN 51517 Partie 2, Huiles lubrifiantes, Type CL
- DIN 51517 Partie 3, Huiles lubrifiantes, Type CLP

### Caractéristiques et avantages

- Formulation partiellement synthétique pour des performances améliorées
- Excellente résistance à la dégradation thermique à haute température
- Excellente résistance à l'oxydation pour minimiser la formation de boues et de vernis
- Bonne protection contre l'usure

### premium

Mélange synthétique  
lubrifiant pour  
air rotatif  
compresseurs

KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY. 



- Détergence naturelle
- Protège contre la rouille et la corrosion
- Bonnes propriétés à basse température
- Bonnes propriétés de séparation de l'eau
- Bonne résistance à la mousse
- Tendance à faible formation de carbone

## Huile de qualité supérieure pour compresseur d'air rotatif

Propriétés typiques	
Catégorie d'OIN	<b>46</b>
Gravité spécifique @ 60°F	0,875
Densité, lb/gal @ 60°F	7.29
Couleur, ASTM D1500	0,5
Point d'éclair (COC), °C (°F)	238 (460)
Point d'écoulement, °C (°F)	- 36 (-33)
Viscosité	
cSt à 40°C	46,0
cSt à 100°C	6.7
SUS à 100 °F	238
SUS à 210 °F	48,7
Indice de viscosité	97
Indice d'acide, ASTM D974, mg KOH/g	0,17
Désémulsibilité, ASTM D1401, minutes pour passer	15
Essai de mousse, ASTM D892, Seq. je, ml	15/0
Stabilité à l'oxydation, RPVOT, ASTM D2272, minutes	2 100
Essai de rouille, ASTM D665 A&B	Passer

## Informations sur la santé et la sécurité

Pour des recommandations sur la manipulation et l'utilisation en toute sécurité de ce produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité via <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

22/04/16