

FLOW SYN CP ATOX - 32 - 46 - 68

Page 1 de 2

DESCRIPTION :

Lubrifiant **ATOXIQUE à base synthétique** pour la lubrification des compresseurs d'air, réducteurs et systèmes hydrauliques. Formulé à partir de composants approuvés par la FDA (Food and Drug Administration), il respecte dans son ensemble les prescriptions de la norme USDA-H1 exigée pour les lubrifiants utilisés dans l'industrie alimentaire pouvant entrer en contact accidentellement avec des aliments.

PROPRIETES ET AVANTAGES :

- ✓ De par sa nature synthétique et sa résistance élevée à l'oxydation, il permet des intervalles de vidange allongés.
- ✓ Grande stabilité thermique et chimique.
- ✓ Grand pouvoir antirouille et anticorrosion.
- ✓ Formation de mousses minime.
- ✓ Faible tendance à la formation de boues, laques, dépôts et résidus charbonneux.
- ✓ Protection anti-usure élevée.
- ✓ Son haut point d'inflammation offre une sécurité accrue.
- ✓ Sa faible volatilité réduit la consommation d'huile et par conséquent les rajouts d'huile.
- ✓ Large plage de températures de travail (de -50°C à 220°C).
- ✓ Indice de viscosité élevé et point de congélation bas.
- ✓ Excellente capacité de désémulsion, minimisant le contact de l'humidité avec les surfaces métalliques lubrifiées.
- ✓ Totalement compatible avec les joints et bagues habituellement utilisés dans les compresseurs, conduites d'air comprimé et outils pneumatiques.
- ✓ Excellente étanchéité.
- ✓ Formulé selon les exigences USDA, basées sur les Codes FDA, Titre 21, il est apte à l'emploi conformément à la méthode d'Analyse des Risques et Points Critiques pour leur maîtrise (HACCP) implémentée par l'USDA.

APPLICATIONS

- ✓ Lubrification des compresseurs d'air, réducteurs et systèmes hydrauliques exigeant un lubrifiant H1.
- ✓ Compresseurs portatifs ou statiques opérant à des températures de compression / refoulement allant jusqu'à 220°C et à des pressions supérieures à 10 bar exigeant un lubrifiant H1.
- ✓ Compresseurs alternatifs mono et multi-étages exigeant un lubrifiant H1.
- ✓ Egalement adapté à la lubrification des compresseurs d'air, réducteurs et systèmes hydrauliques qui, même sans exiger un lubrifiant H1, auront besoin d'un lubrifiant offrant des prestations élevées et de longs intervalles de vidange.

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE

Compresseurs	Engrenages	Systèmes hydrauliques
DIN 51506 VD-L (Température de compression comprise entre 160 et 220°C)	DIN 51517-3 CLP	ISO 11158 (HM)
ISO 6521-1 / ISO 6743-3 DAJ	ISO 12925-1 CKS	ISO 6743/4 (HM)
		DIN 51524 / 2 (HLP)
		DENISON HF-0, HF-1, HF-2
		EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S
		AFNOR NF E 48-603 HM

FLOW SYN CP ATOX - 32 - 46 - 68

Page 2 de 2

HOMOLOGATIONS

- ✓ Catégorie Code H1
- ✓ InS Registration N°: 1811279



DONNEES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR		
		32	46	68
Grade ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosité à 40°C (cSt)	ASTM D-445	28- 35	41-50	62-74
Viscosité à 100°C (cSt) Typique	ASTM D-445	6	8	10
Indice de viscosité, Min.	ASTM D-2270	135	135	135
Densité à 15°C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,830	0,833	0,837
Point de congélation (°C), Max.	ASTM D-97	-60	-50	-50
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	>230	>230	> 230

PRESENTATION :

Bidons de 20 l et Fûts de 200 l.

1905